



امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠٢٤

(وثيقة مضمومة/معلود)

س
د
٣٠ : ١

مدة الامتحان: ٣٠ : ١
اليوم والتاريخ: السبت ٢٠٢٤/٠٧/٠٦
رقم الجلوس:

رقم المبحث: 312
رقم النموذج: (١)

المبحث: الصناعات الزراعية
الفرع: الزراعي / خطة ٢٠١٩ فما بعد
اسم الطالب:

اختر رمز الإجابة الصحيحة في كل فقرة مما يأتي، ثم ظلّل بشكل غامق الدائرة التي تشير إلى رمز الإجابة في نموذج الإجابة (ورقة القارئ الضوئي) فهو النموذج المعتمد (فقط) لاحتساب علامتك، علماً أنّ عدد الفقرات (٥٠)، وعدد الصفحات (٤).

١- كلّ ما يأتي من أغراض عملية تحليل الأغذية، ما عدا:

(أ) تسهيل عمليات بيع الأغذية وشرائها
(ب) معرفة نوع العناصر الداخلة في تركيب الغذاء وكمّيّتها

(ج) للكشف عن مدى صلاحية الغذاء للاستهلاك البشري
(د) معرفة الأحياء المجهرية المختلفة في الأغذية

٢- من الكربوهيدرات عديدة التسكّر التي تدخل في صناعة الأغذية القابلة للأكل:

(أ) النشا
(ب) البكتين
(ج) السليلوز
(د) الأصباغ

٣- لحماية الأسنان من التسوّس تُدعم مياه الشرب بعنصر:

(أ) الكالسيوم
(ب) الكلور
(ج) الفلور
(د) اليود

٤- المدة الزمنية اللازمة للقضاء على الكائنات الحية المجهرية في عصير التفاح ذي درجة حموضة ٣,٨ وعند درجة حرارة ١٢١ °س، هي:

(أ) (٧) دقائق
(ب) (١٠) دقائق
(ج) (١٣) دقيقة
(د) (١٧) دقيقة

٥- من المواد الغذائية التي تُستعمل الأشعة فوق البنفسجية في أثناء تبريدها للحدّ من نشاط الأحياء المجهرية على أسطحها:

(أ) الخضراوات
(ب) اللحوم
(ج) الفواكه
(د) الأغذية الدهنية

٦- من الآثار السلبية المترتبة على التبريد الزائد لثمار الموز:

(أ) تأخر النضج
(ب) ظهور طراوة في نسيج الثمرة

(ج) تحلّل القوام
(د) ظهور بثرات على سطح الثمرة

٧- من عيوب التجميد التي تؤدي إلى الإضرار بمحتوى الخضراوات والفواكه من فيتامين ج (C):

(أ) فقد العصارة
(ب) التلف الإنزيمي
(ج) التغيرات التأكسدية
(د) حرق التجميد

٨- من الممارسات الخاطئة في أثناء عملية إذابة الأغذية المجمّدة:

(أ) استخدام الغذاء بعد إخراجه من غرفة التجميد مباشرة
(ب) إذابة المواد الغذائية المجمّدة في جوّ الغرفة

(ج) إذابة المواد الغذائية المجمّدة في الثلاجة
(د) طهي الغذاء بعد إخراجه من غرفة التجميد مباشرة

٩- يمكن استخدام حمض اللاكتيك لتغذية الدواجن والأبقار على شكل:

(أ) لاكتات الكالسيوم
(ب) المولاس
(ج) الدبس
(د) أكسالات الكالسيوم

١٠- يتم بسترة العبوات المستخدمة في إنتاج المخلّلات بالطريقة الصناعية بعد إغلاقها على درجة حرارة تبلغ:

(أ) ٨٢ °س
(ب) ٦٠ °س
(ج) ٥٠ °س
(د) ٧١ °س

يتبع الصفحة الثانية

الصفحة الثانية

١١- من الحلول المقترحة لمنع اهتراء (ليونة) المخلاتات:

- (أ) تعريض العبوات للأشعة فوق البنفسجية
(ب) تخليل ثمار سميكة القشرة
(ج) إضافة كلوريد الكالسيوم بنسبة ٠,٥%
(د) استعمال ماء نظيف للتخليل

١٢- تُعدّ عملية تعتيق الخلّ من العمليات التي تُحسّن صفاته، حيث يُخزّن في صهاريج نظيفة لمدة:

- (أ) (١٦ - ٢٠) شهرًا (ب) (٢ - ٥) أشهر (ج) (١٣ - ١٦) شهرًا (د) (٦ - ١٢) شهرًا

١٣- من خطوات صناعة التجفيف التي تزيد المساحة المعرضة للتبخير، وتمنع ظاهرة الجفاف السطحي، هي:

- (أ) التقشير (ب) التجهيز (ج) التجزئة والتقطيع (د) السلق الخفيف

١٤- من خطوات جُفُظ الأغذية بالتعليب التي تأتي بعد عملية السلق مباشرة:

- (أ) إضافة المحلول السكري أو المِلحي
(ب) التعبئة
(ج) القفل المزوج (د) التبريد المفاجئ

١٥- الفساد الذي يحدث نتيجة تفاعل مكونات الغذاء مع معدن العلبه، وينتج عنه غاز الهيدروجين، هو الفساد:

- (أ) الكيميائي (ب) الطبيعي
(ج) الناتج عن عدم كفاية التعقيم (د) الناتج عن الأحياء المجهرية
١٦- الهدف من عملية ترك فراغ بين مستوى المحلول داخل العبوة وحاققتها العليا أو ما يُعرف بالفراغ الرأسي، هو:

- (أ) تثبيط نشاط الإنزيمات (ب) منع التلّف التأكسدي
(ج) انتقال الحرارة داخل أجزاء العبوة (د) تقليل كمية الأكسجين في العبوة

١٧- مادة خاملة تُستخدم في تصنيع عبوات التعليب، لا تتفاعل مع الأغذية، وقابلة للتلون، ويُعاب عليها أنّها غالية الثمن:

- (أ) الزجاج (ب) البلاستيك (ج) المواد المعدنية (د) الورق

١٨- كلّ ما يأتي من أسباب انتشار صناعة العصائر بشكل واسع، ما عدا:

- (أ) المحافظة على مستوى أسعار المواد الخام في مواسمها (ب) مصدر غذائي غني بالفيتامينات والبروتينات
(ج) أهميته في علاج كثير من الحالات المرضية (د) طرق حفظه تُشابه حالته الطبيعية

١٩- من خطوات تصنيع العصير التي تُهدف للمحافظة على صفات العصير وعدم تغييرها، هي:

- (أ) الخلط (ب) التجنيس (ج) التجهيز (د) فصل المواد العالقة بالعصير

٢٠- كلّ ما يأتي من الشروط الواجب توافرها في العصير الجيّد، ما عدا:

- (أ) امتلاكه خصائص المادة الخام المحضّر منها (ب) تجانس وعدم انفصاله في طبقات
(ج) احتوائه على مواد مالئة معدّلة للقوام (د) خلوه من الطعم المتخمر أو المتعفن

٢١- يجب أن لا تزيد نسبة سكر السكروز المستخدم في تصنيع المياه الغازية الصناعية عن:

- (أ) ٨% (ب) ١٠% (ج) ١٢% (د) ١٦%

٢٢- من مبادئ حفظ المياه الغازية لفترات طويلة:

- (أ) انخفاض الحموضة الناتجة (ب) البسترة على درجة حرارة ٦٥,٥° س لمدة ١٥ دقيقة
(ج) إضافة بنزوات الصوديوم بنسبة ٠,٠٣% (د) استعمال مياه غير معقّمة

٢٣- من العيوب التي تظهر في المياه الغازية نتيجة استعمال غاز ثاني أكسيد الكربون غير نقي:

- (أ) التغيّر في اللون (ب) التغيّر في الطعم (ج) ترسّب بعض المواد الصلبة (د) انفجار العبوات

يتبع الصفحة الثالثة

الصفحة الثالثة

٢٤- كل ما يأتي من شروط صناعة المُرتى، ما عدا:

- (أ) نسبة خلط الفاكهة والسكر (٥٥:٤٥)
 (ب) نسبة المواد الصلبة الذائبة (٦٥ - ٦٨) %
 (ج) لا يُشترط احتفاظ الفاكهة بشكلها
 (د) إضافة الحمض والبكتين

٢٥- من عيوب المُرتى والتي تُنتج بسبب زيادة الحموضة وعدم ترسيب البكتين واتحاده مع السكر:

- (أ) اسمرار المُرتى (ب) تسكير المُرتى (ج) سيولة المُرتى (د) عفن المُرتى

٢٦- من أهم الدول العربية المنتجة لحليب الأغنام:

- (أ) المغرب (ب) الصومال (ج) اليمن (د) الجزائر

٢٧- من منتجات الألبان التي حققت فيها الأردن الاكتفاء الذاتي عام ٢٠٠٨م:

- (أ) حليب الضأن (ب) الجميد (ج) القشدة (د) الحليب الجاف

٢٨- من الحلول والمقترحات لمعالجة المعوقات والتحديات التي تواجهها صناعة الألبان الأردنية:

- (أ) التوسع في استيراد المحاصيل الحقلية (ب) استخدام الحليب الجاف المستورد

- (ج) تدريب العاملين في تصنيع الحليب ومشتقاته (د) زيادة حجم الواردات من منتجات الألبان

٢٩- نسبة المواد الصلبة الكلية في اللبأ تُقارب:

- (أ) ٧% (ب) ١٣% (ج) ٢٧% (د) ٢١%

٣٠- من مكونات الحليب السائل الذي يحتوي على الأحماض الأمينية الأساسية:

- (أ) الدهن (ب) البروتينات (ج) سكر اللاكتوز (د) الأملاح المعدنية

٣١- مُنتج من مشتقات الحليب ترتفع فيه نسبة البروتينات بصورة أكبر من غيره، هو حليب:

- (أ) قَرَز (ب) مُرْكَز (ج) مُكْتَف (د) كامل مُجَفَّف

٣٢- يَزَجج اللون الأخضر المُصَفَّر للشرش المترشح من الجُبْن إلى وجود:

- (أ) الريبوفلافين (ب) الكاروتين (ج) حبيبات الدهن (د) كازينات الكالسيوم

٣٣- من الخصائص الفيزيائية للحليب التي تتأثر بمحتوى الحليب من المواد الصلبة الذائبة، وتُقاس بجهاز الرفرراكتوميتر:

- (أ) الوزن النوعي (ب) مُعَامِل الانكسار (ج) درجة الغليان (د) درجة اللزوجة

٣٤- من الفحوصات التي تُجرى على الحليب في المصنع بعد استلامه بطريقة جدير، فُحص:

- (أ) نسبة الدهن (ب) درجة التجمد (ج) تقدير الحموضة (د) الوزن النوعي

٣٥- كل ما يأتي من أهداف عملية بسترة الحليب، ما عدا:

- (أ) إطالة مدة حفظ الحليب (ب) رَفْع نسبة المواد الصلبة غير الدهنية

- (ج) القضاء على الأحياء المجهرية المُمرضة جميعها (د) التقليل من التغيرات غير المرغوب فيها في الحليب

٣٦- من الشروط القياسية لتصنيع الحليب المبستر أن يكون مُصنَّعًا من حليب:

- (أ) مُجَفَّف (ب) مُستَرَجَع (ج) طازج (د) مُكْتَف

٣٧- تُقدَّر كمية البادئ اللازمة لتحويل (٧٥) كغم من الحليب الطازج إلى لبن رائب بـ:

- (أ) (٤ - ٦) كغم (ب) (٢,٥ - ٣) كغم (ج) (١,٥ - ٢,٢٥) كغم (د) (٠,٥ - ١) كغم



الصفحة الرابعة

٣٨- الترتيب الصحيح لخطوات صناعة الحليب المُعَمَّم بطريقة الحرارة الفائقة بعد استلام الحليب، هو:

- (أ) تعديل التركيب، والتسخين، والتعقيم، والتجنيس، والتعبئة، والتبريد
 (ب) التسخين، وتعديل التركيب، والتعقيم، والتجنيس، والتعبئة، والتبريد
 (ج) تعديل التركيب، والتسخين، والتجنيس، والتعقيم، والتعبئة، والتبريد
 (د) تعديل التركيب، والتسخين، والتعقيم، والتجنيس، والتبريد، والتعبئة

٣٩- الحليب المُتخَمَّر الذي له خصائص علاجية مثل علاج حالات الإمساك والاضطرابات المعوية، هو:

- (أ) حليب الخض البلغاري
 (ب) الحليب الحمضي الأسيدوفيلي
 (ج) حليب الكفير
 (د) حليب الداهاي

٤٠- تُقَدَّر نسبة الحموضة المطلوبة لتحويل اللبِن الرائب إلى لبنة بـ:

- (أ) ٠,٥% (ب) ٠,٨% (ج) ١% (د) ١,٥%

٤١- من الشروط القياسية لإنتاج اللبِن المخيض:

- (أ) لا تقل نسبة الحموضة فيه عن ١,٥%
 (ب) يحتوي على دهن بنسبة (٠,٥ - ١,٥)%
 (ج) يحتوي على مواد صلبة لا دهنية بنسبة (٢,٥ - ٣)%
 (د) يحتوي المُنتَج على المواد الحافظة

٤٢- من خطوات تصنيع الجميد التي يُضَاف فيها الملح، هي:

- (أ) التسخين (ب) الخض (ج) التخثير (د) تشكيل الأقراص

٤٣- إحدى منتجات الحليب الذي ترتفع فيه نسبة الدهن، وتتفصل بطريقة الفَرز، ويمكن تعديل تركيبها النهائي بإضافة

الحليب كامل الدسم أو حليب الفَرز، هي:

- (أ) الزبدة (ب) السمن (ج) القشدة (د) الحليب المُكثَّف

٤٤- من عيوب تصنيع القشدة بطريقة الجاذبية الأرضية (الترقيد):

- (أ) انخفاض حموضة القشدة
 (ب) ارتفاع حموضة القشدة
 (ج) ضبط نسبة الدهن بالقشدة
 (د) انخفاض نسبة الدهن في حليب الفرز

٤٥- يُعدَّ تحضير القشدة أحد خطوات صناعة الزبدة، إذ تُنَجَّج قشدة نسبة الدهن فيها لا تقلَّ عن:

- (أ) ٢١% (ب) ٣٠% (ج) ٣٥% (د) ٤١%

٤٦- يُعزى ضعف الطعم أو انعدامه في الزبدة إلى:

- (أ) استخدام قشدة حلوة (ب) ارتفاع درجة حرارة البسترة (ج) أكسدة الدهن (د) تحلل الدهن

٤٧- من المواد المانعة للأكسدة التي يمكن إضافتها إلى السمن:

- (أ) فيتامين E (ب) الأتاتو (ج) البييتاكاروتين (د) فيتامين C

٤٨- من الشروط القياسية لإنتاج السمن:

- (أ) يحتوي شحوم حيوانية
 (ب) الحموضة الكليّة لا تقلَّ عن ٠,٤%
 (ج) لا تقلَّ نسبة الدهن عن (٩٩,٦)%
 (د) لا يُسمح بإضافة الألوان الصناعية

٤٩- تُسمّى الخثرة المتكوّنة عند استخدام إنزيم الرنين لصناعة الجُبِن بطريقة التجبن الإنزيمي:

- (أ) لاكتات الكالسيوم
 (ب) بارا كازينات الكالسيوم
 (ج) لاكتات الكالسيوم والكازين
 (د) بارا كازينات الكالسيوم وحمض اللاكتيك

٥٠- من الأملاح المعدنية التي تُستخدم للتغلب على ضعف الخثرة في صناعة الأجبان:

- (أ) البوتاسيوم (ب) كلوريد الكالسيوم (ج) اليود (د) الفسفور